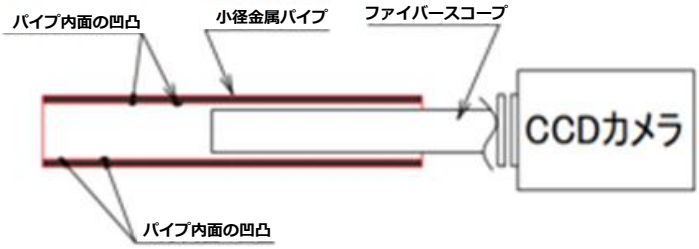
パイプ内面粗さ測定装置

参考出展

アラサミール Pro

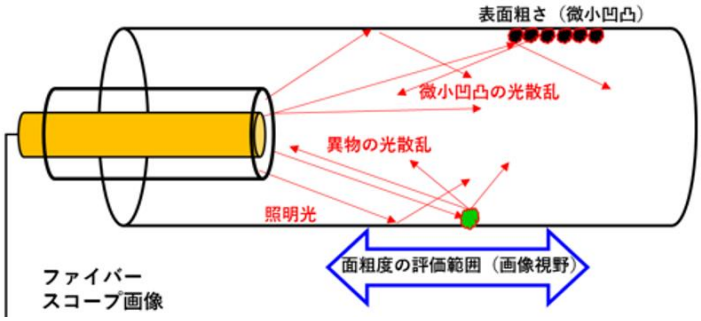
非破壊で
内面が見える！

【装置の外観と構成】



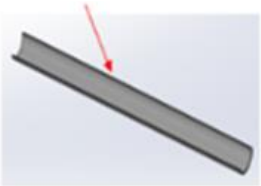
【基本原理】

パイプ内面の凹凸量（粗さ）により画像の明るさが異なる。画像の明るさとパイプ内面の粗さの相関データを元に粗さを算出する。



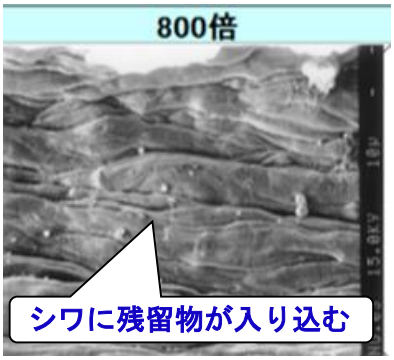
【従来の粗さ測定】

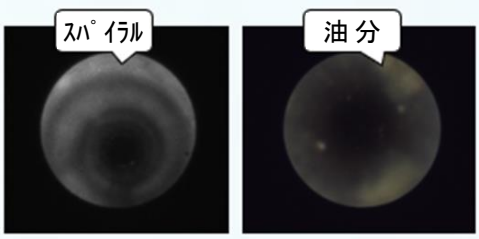
半割されたパイプ



測定子が真っすぐ移動して測定

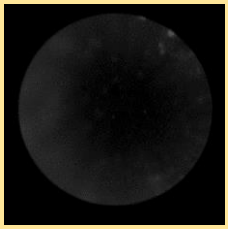
【内面の不良例】





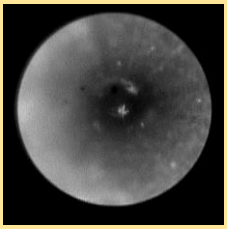
【パイプ内面粗さと画像の明るさの相関データ】

Ra0.05

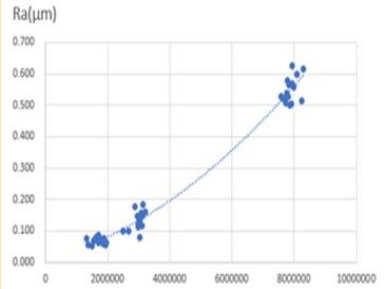


・**内面粗さ小**
画像全体が暗い

Ra0.5



・**内面粗さ大**
画像全体が明るい



相関データ

二九精密機械工業株式会社　　本社営業部
URL https://futaku.co.jp/　　E-mail futaku-info@futaku.co.jp
本社 :〒601-8454 京都市南区唐橋経田町33-3　TEL : 075-671-2910(直通)
東京営業所: 〒180-0006 東京都武蔵野市中町1丁目2番9号ｻﾝﾛｰｾﾞ武蔵野501号
TEL : 0422-27-7629

FUTA-Q
Imagination &Innovation