

# 微小部品判別検査装置

## フタベリソウ

部品を並べるだけ  
自動で連続測定！

### 【装置の特徴】

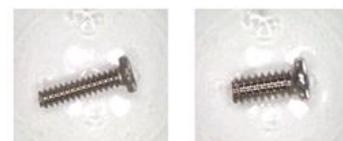
- 専用ライン不要のオールインワンの汎用検査装置
- 人の目による検査工程の自動化・省力化に最適
- 部品配置確認用カメラと測定用のデュアルカメラで部品のトレイ検査位置が自動で設定できる
- 事前登録の対象部品を選ぶだけで検査スタート
- オムロン社製 画像処理ユニット(FH-L550)を採用
- リモート操作、検査結果のネットワーク転送が可能



### 【装置の判別検査例】

- ① 判別検査するねじの写真と品名を登録する。
- ② トレイに検査対象部品を入れ、装置にセットする。
- ③ 検査開始でねじ外径、ねじ長さ、ねじ色の判別検査を行い、データと画像が保存される。

#### 画像登録例



M 1×4 M1.4×3



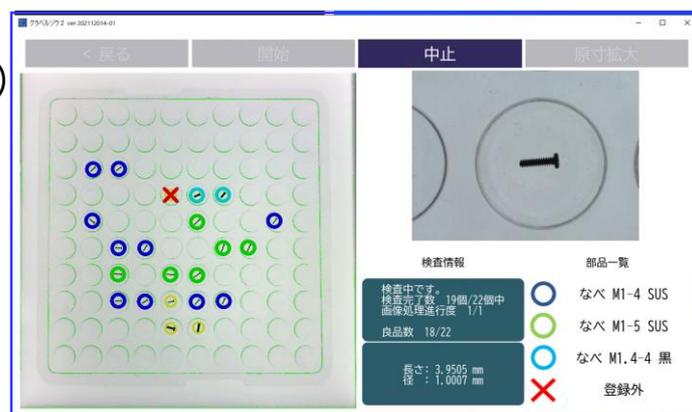
M 1×5 M1.4×3黒

#### 判別検査例

### 【装置の主な仕様】

- 測定範囲：最大 220×220 mm
- ワークサイズ：1～30 mm/個
- 測定カメラ：500万画素(カラー、モノクロ)
- 測定光源：Φ50 LEDリング照明 & バックライト光源
- 測定時間：約2～3秒/個
- 電源：AC100 V 300 VA
- 装置サイズ：444×532×580 mm

#### 微小 部品例



二九精密機械工業株式会社 本社営業部

URL <https://futaku.co.jp/> E-mail [futaku-info@futaku.co.jp](mailto:futaku-info@futaku.co.jp)

本社：〒601-8454 京都市南区唐橋経田町33-3 TEL：075-671-2910(直通)  
東京営業所：〒180-0006 東京都武蔵野市中町1丁目2番9号サンローゼ武蔵野501号  
TEL：0422-27-7629

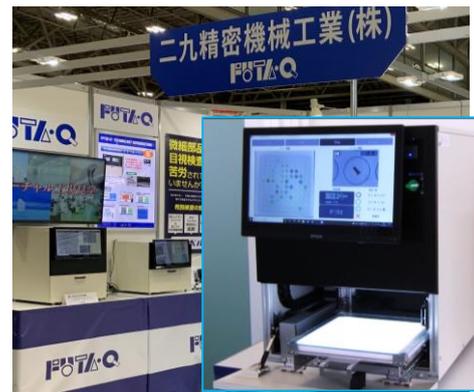


Imagination & Innovation

# 「微小部品判別検査装置」に新しく「測定機能」を追加しました！

## ■ 微小部品判別検査装置「クラベルゾウ」が進化！

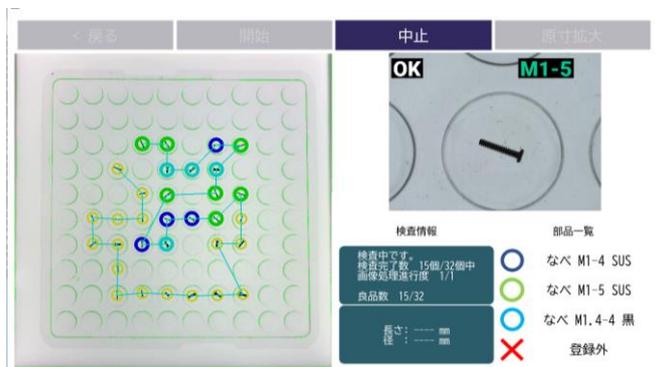
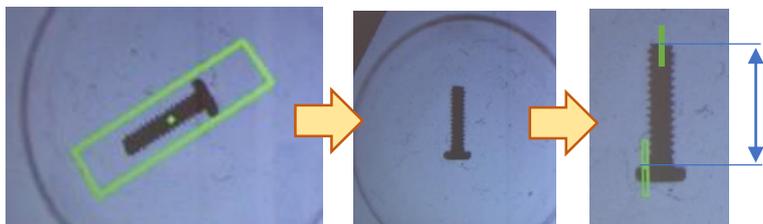
- 形状検査だけでなく、寸法測定が可能になりました！
- 傷や汚れ有無の外観検査も追加！（画像判定による）
- 部品位置サーチカメラと測定カメラの2台を搭載！
- カメラ解像度 500万画素にUP！（現行120万画素）
- 測定カメラとレンズが選択可能になりました！



## ■ 「クラベルゾウ」での検査事例

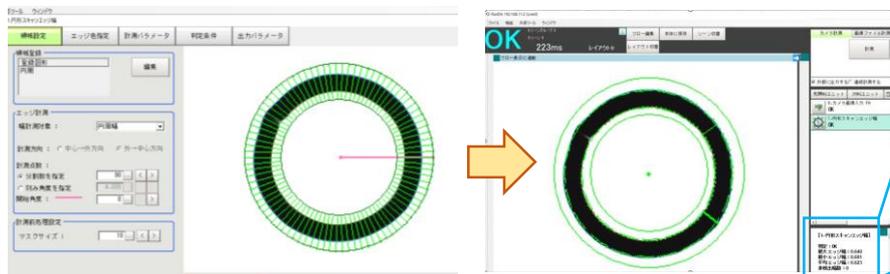
### ① M1.4 ねじの長さ測定：3種類のネジを登録判別

- 形状サーチ ⇒ 位置補正 ⇒ エッジ検出 ⇒ 寸法測定



### ② Φ5mmパイプ厚み測定：パイプ縦置き ⇒ カメラ移動 ⇒ 90分割して厚み測定 ⇒ Max値とMin値を表示する

単位(mm)

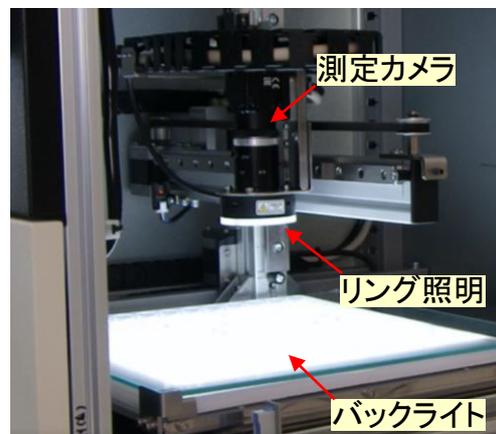


#### 【1.円形スキャンエッジ幅】

判定：OK  
最大エッジ幅：0.640  
最小エッジ幅：0.601  
平均エッジ幅：0.623  
非検出幅数：0

## ■ 「クラベルゾウ」の製品仕様

- リング照明の最適な明るさで影のない製品を撮影
- バックライト照明で部品をくっきりとシルエット撮影
- WindowsネットワークとLAN経由で接続
- 検査サイズ 1~30mm<sup>※1</sup> 検査範囲 220×220mm
- 解像度例 500万画素 (2592 × 1944)、視野 9×7mm
- 装置サイズ W444 × D532 × H580mm、重量 30kg



※1 部品形状などにより、測定検査ができないものもありますので、事前撮影と確認が必要です。